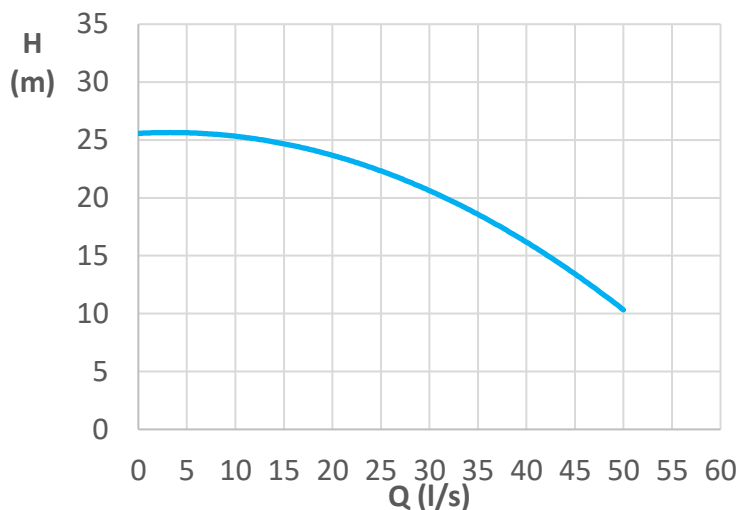


Puma SN 15 - B

60 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 15-B
Conexión de descarga	4"
Potencia nominal motor (kW/HP)	11/15
Potencia máxima absorbida (KW)	10.4
Velocidad de giro (R.P.M.)	1740
Corriente a 440V	18.5 A
Paso de sólidos	50 mm
Peso (Kg)	225

Clasificación

Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

Motor eléctrico

Motortrifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: F

Protección

Bomba: IP 68
Sensor de humedad cámara de aceite
Termistores en el bobinado del estator
Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque

Arrancador DOL

Cable - SubCab de conexión

4Gx4 mm², longitud 20 metros*
4Gx2.5 mm², longitud 20 metros*

Conexión de descarga

*Tipo brida: Ø4"

Sellos mecánicos

Material de doble sello mecánico: SIC/SIC

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3
Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Material

Piezas fundidas: Fundición gris
Colador: Acero inoxidable AISI 304
Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431
Impulsor: Fundición nodular
Cubierta succión: Fundición gris
Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación

Máxima sumersión: 20m
Máxima temperatura del líquido: 40°C
% Máximo sólidos: 10%
Paso sólidos máximo: Ø50 mm
Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.