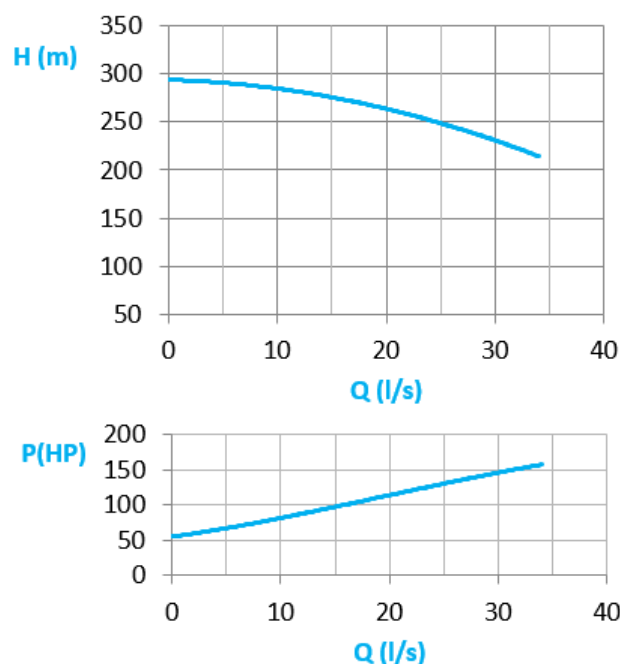
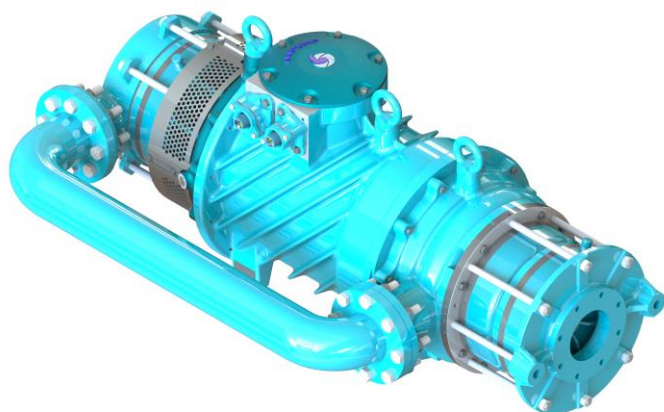


Jaguar 150

Electrobomba de achique sumergible

50 Hz



Modelo	H
Conexión de descarga	6"
Potencia nominal motor (kW/HP)	110/150
Potencia máxima absorbida (KW)	112
Velocidad de giro (R.P.M.)	2950
Corriente a 380V	194 A
Paso de sólidos	10 mm
Dimensiones H/Amáx.	1595/950 mm
Peso (kg)	1350

Clasificación

Bomba sumergible eléctrica de achique

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: F

Protección

Bomba: IP 68

Motor: Termocontactos en el bobinado del estator

Sensor de temperatura PT100 en el rodamiento fijo

Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque

Arrancador Y/D

Cable - SubCab de conexión

4Gx35mm²+2x1.5mm², longitud 20 metros* (02)

Conexión de descarga

*Tipo brida ASME B16.5: Ø6" (CL-300)

Sellos mecánicos

Material del sello superior: Carburo de silicio - Carburo de silicio

Material del sello inferior: Carburo de silicio - Carburo de silicio

Rodamientos

Superior: 02 x Rodamiento de bolas de contacto angular

Inferior: Rodamiento de rodillos cilíndricos NU

Material

Piezas fundidas: Fundición nodular

Colador: Acero inoxidable AISI 304

Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431

Impulsores: Fundición alto contenido de cromo

Anillo de desgastes: Fundición alto contenido de cromo

Difusores: Fundición alto contenido de cromo

Cubierta succión: Fundición alto contenido de cromo

Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación

Máxima sumersión: 20m

Máxima temperatura del líquido: 40°C

Densidad máxima del líquido: 1100 Kg/m³

Rango de PH: 5 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.