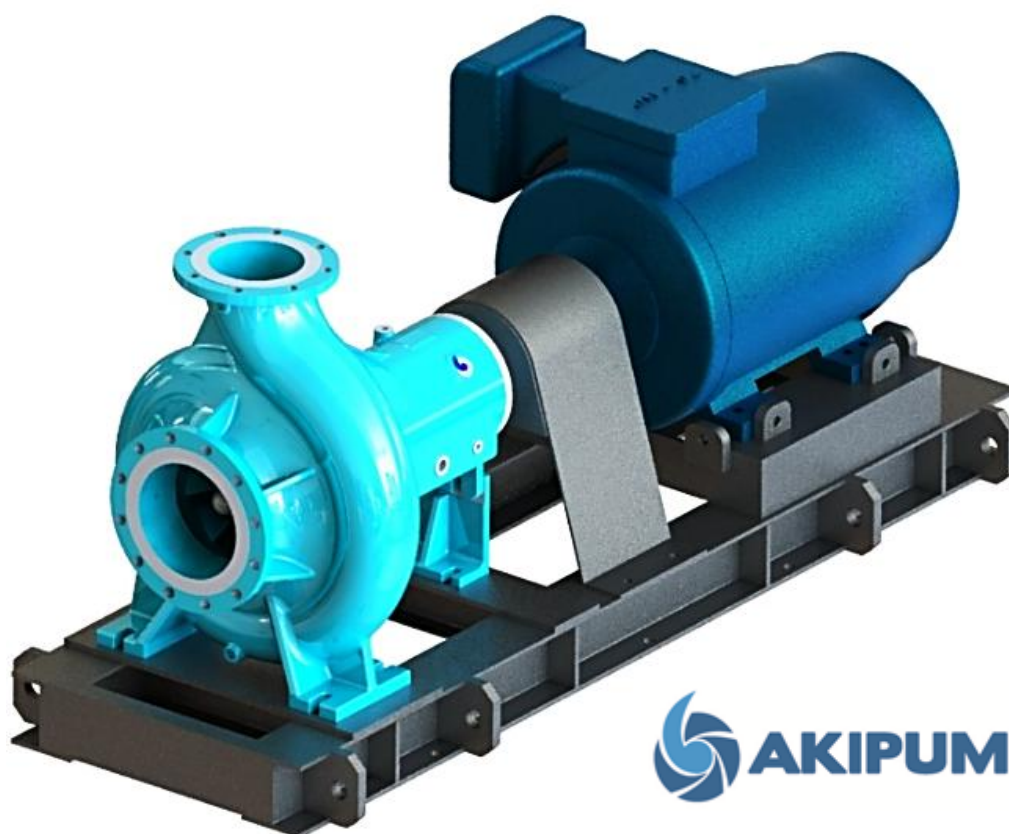


Bombas Centrifuga de Eje Libre

SERIE C



Tomocorp es una innovadora y eficiente empresa fabricante de bombas centrífugas que ofrece a los operadores de sistemas de bombeo una amplia selección de productos de calidad.

Comprometida con la excelencia TOMOCORP atiende los principales mercados del sector minero, industrial y servicios de Agua y Drenaje.

Nuestra amplia línea de producto AKIPUMP cumple con los estándares de calidad más altos, así como con las especificaciones de la industria tales ANSI/HI e ISO 9001.

Nuestro programa de calidad, así como el proceso integrado que incluye diferentes procesos como Fundición, Maquinado en CNC, Control de Calidad, Montaje y Laboratorio para pruebas de bombas, nos permite asegurar que los equipos fabricados brindaran al usuario final una larga vida operacional, incluso bajo las condiciones más severas.



Bombas Centrífuga Serie C

Las Bombas AKIPUMP de la Serie C, son bombas centrífugas estacionarias de eje libre de una sola etapa, con impulsor montado en voladizo y carcasa partida radialmente.

Una intensiva investigación y desarrollo garantizan que los productos de AKIPUMP están sometidos a una continua mejora para satisfacer los requisitos técnicos más exigentes. La disponibilidad inmediata de piezas de refacción, junto con un servicio de primera calidad, garantizan a nuestros clientes haber elegido al socio adecuado.

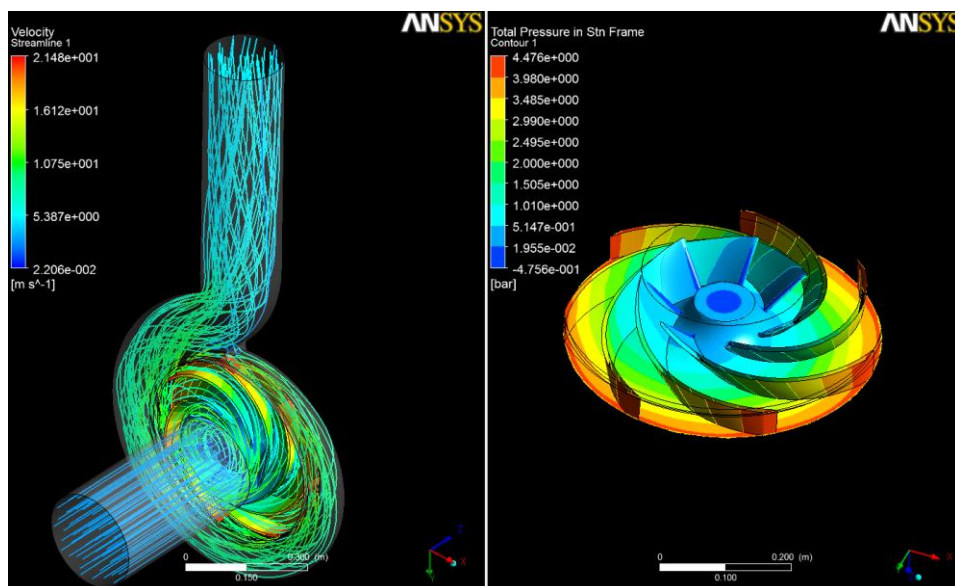
Línea completa de Bombas Centrifugas



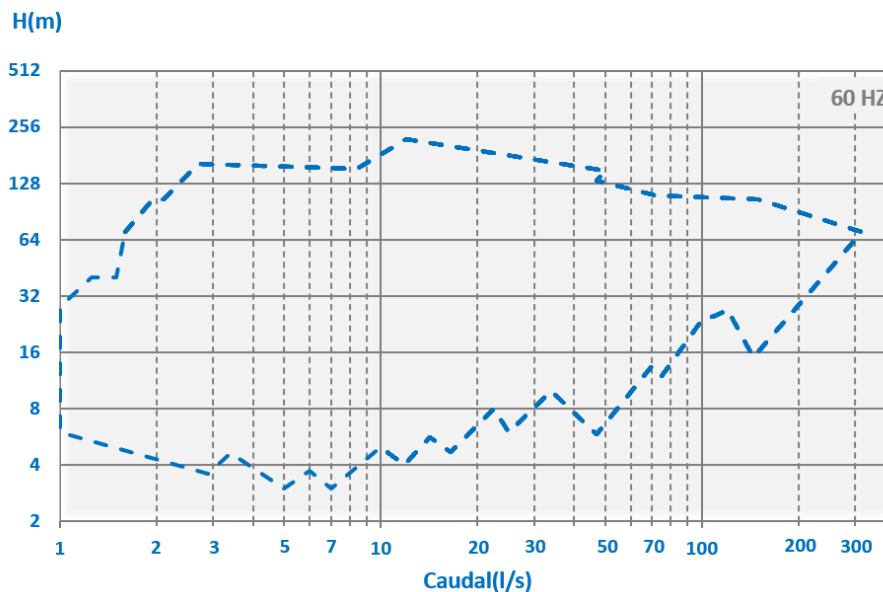
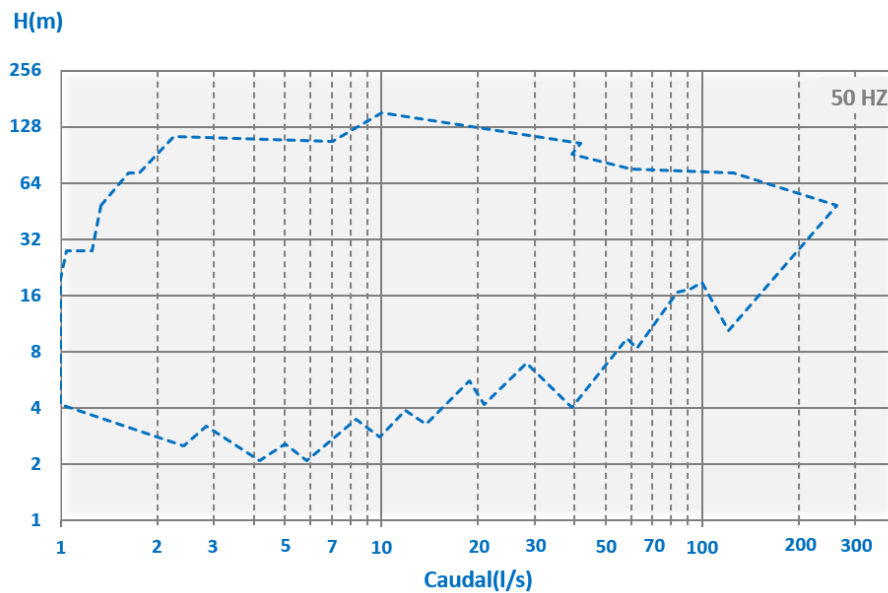
SERIE C

Con esta completa línea de Bombas Horizontales de Impulsor en Voladizo y con nuestra amplia experiencia en ingeniería de bombeo, Tomocorp puede realmente dar una solución a cada uno de sus clientes.

Nuestros equipos son diseñados con software de diseño y simulación fluidodinámica para garantizar el buen desempeño y rendimiento, garantizando el punto de operación solicitado por nuestros clientes.



Gráficas de Rangos de Operación



Descripción

- Bomba centrífuga horizontal de una etapa con impulsor en voladizo.
- Carcasa partida radialmente, montada en patas.
- Succión horizontal y descarga vertical en la línea central.

- Rotación horaria (vista desde el extremo del eje bomba)
- Conexiones bridadas ASME B16.5.
- Rodamientos con lubricación de aceite y grasa, dependiendo el modelo adquirido.
- La caja estopera permite como opción el uso de sellos mecánicos.
- Montada en base rígida diseñada para valores bajos de vibración durante el funcionamiento.
- Versiones con aleaciones especiales como acero inoxidable dúplex para aplicaciones altamente corrosivas y abrasivas, garantizando la durabilidad de su inversión.
- Eje robusto y corto para mantener bajas deflexiones.
- Cuenta con anillos de desgaste reemplazables, tanto para el impulsor y la carcasa.

Beneficios

- Bajos costos de mantenimiento.
- Selección rodamientos para una larga vida útil libre de fallas prematuras.
- Diseño de desmontaje que permite fácil desmontaje de la bomba sin retirar las conexiones de tuberías.
- Materiales de fabricación de alta calidad el cual garantiza gran durabilidad, además de una gran variedad de materiales para la fabricación como Hierro Fundido, Acero Alto Cromo, Acero Inoxidable 316 y Dúplex.

Aplicaciones

- Minería
- Industria papelera
- Industria química
- Industria alimentaria
- Procesos químicos
- Industria en general
- Semiconductores
- Generación de energía



Características Principales de Diseño

CARCASA

- Diseño trasero para un desmontaje y fácil mantenimiento.
- Bridas cumplen con los requisitos de ASME B16.5 (#150, #300)
- Gran espesor de la carcasa para larga duración.

IMPULSOR CERRADO

Diseñado para un rendimiento óptimo con bajas cargas hidráulicas que permiten mayor tiempo de vida para la bomba en general.

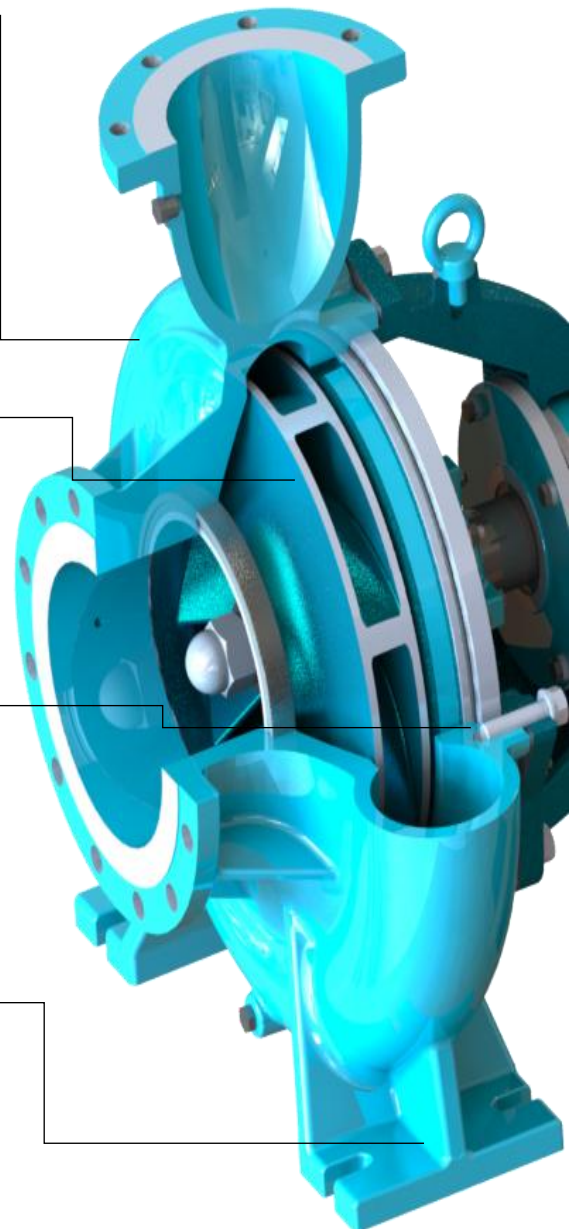
Posee anillos de desgaste para reducir costos en los mantenimientos evitando cambios del impulsor.

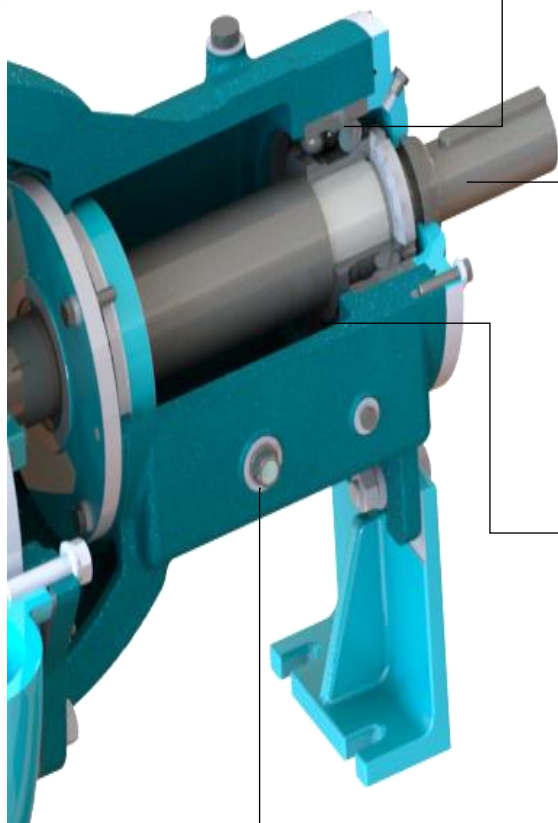
SELLADO POSITIVO

Junta totalmente confinada en la junta de la carcasa protege el ajuste de alineación de líquido, facilitando el desensamble

PATAS DE BOMBA REFORZADAS

Reduce los efectos de las cargas de tubería en la alineación del eje; se reduce la vibración de la bomba



**RODAMIENTO DE EMPUJE**

Selección de rodamientos de gran tamaño para vida útil larga, bajo condiciones de operación estrictas.

EJE SOBREDIMENSIONADO

Eje rígido diseñado para deflexión máxima en las caras del sello por debajo de 0,05 mm.

Permite un funcionamiento estable con baja vibraciones, prolongando la vida de todos los componentes mecánicos rotatorios.

DISEÑO DE CÁRTER OPTIMIZADO

Capacidad de aceite incrementada que garantiza una lubricación confiable de los rodamientos, mejora la disipación térmica y contribuye a una mayor vida útil y confiabilidad operativa de la bomba durante servicio continuo.

VISOR NIVEL DE ACEITE

Asegura el nivel de aceite adecuado, crítico en la vida del cojinete. Puede montarse en cualquier lado de la bomba para flexibilidad de instalación.



www.tomocorp.com



PERÚ:

Teléfono: (+51) 719-6000

Planta 1: Ca. Los Cedros 336, Urb. Shangrilla- Puente Piedra, Lima

Planta 2: Ca. 5, Mz. D – Lt. 5, Urb. Las Vegas Puente Piedra, Lima

Oficinas: Av. Circunvalación Golf Los Inkas 208, Santiago de Surco, Lima

E-mail: ventas@tomocorp.com