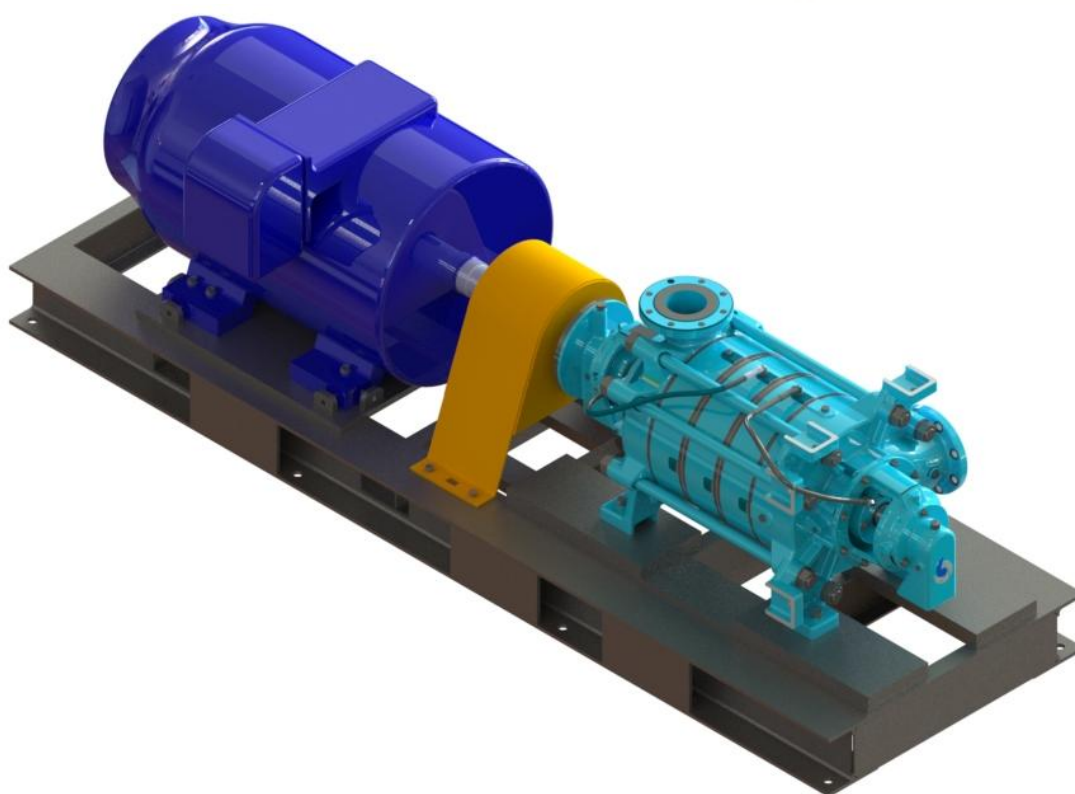


Bomba Centrífuga Multietápica Horizontal de Eje Libre

SERIE M



Tomocorp es una innovadora y eficiente empresa fabricante de bombas centrífugas que ofrece a los operadores de sistemas de bombeo una amplia selección de productos de calidad.

Comprometida con la excelencia TOMOCORP atiende los principales mercados del sector minero, industrial y servicios de Agua y Drenaje.

Nuestra amplia línea de producto AKIPUMP cumple con los estándares de calidad más altos, así como con las especificaciones de la industria tales ANSI/HI e ISO 9001.

Nuestro programa de calidad, así como el proceso integrado que incluye diferentes procesos como Fundición, Maquinado en CNC, Control de Calidad, Montaje y Laboratorio para pruebas de bombas, nos permite asegurar que los equipos fabricados brindaran al usuario final una larga vida operacional, incluso bajo las condiciones más severas.

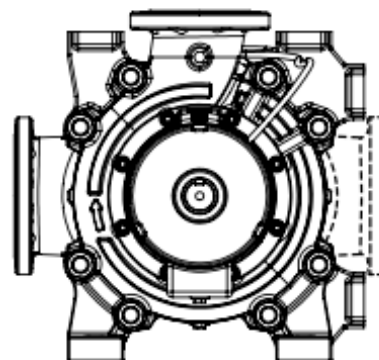


Bombas Centrífuga Múltietápica

Las Bombas AKIPUMP de la serie M son bombas con múltiples etapas o impulsores, los cuales encuentran montados entre los rodamientos, estos rodamientos debidamente seleccionados para soportar los empujes hidráulicos generados por la rotación del impulsor.

La voluta de succión se caracteriza por permitir cambiar su posición en tres direcciones, facilitando que el sentido sea el adecuado y se adapte fácilmente a las condiciones del sistema de bombeo

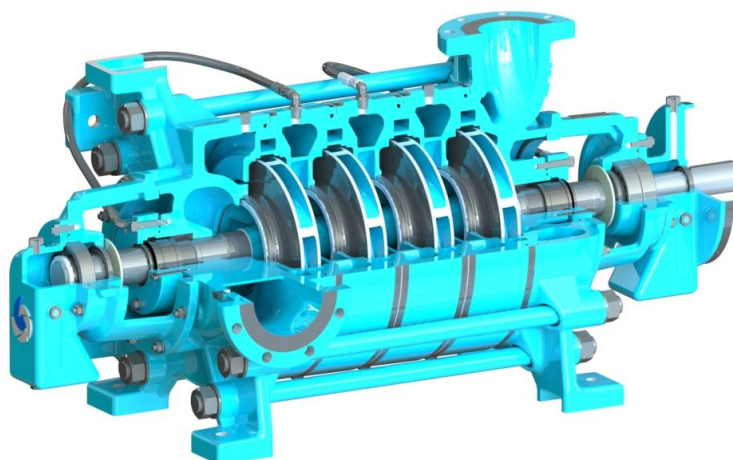
La descarga bridada esta en posición vertical (TOP).



Vista frontal

Succión para 3 direcciones

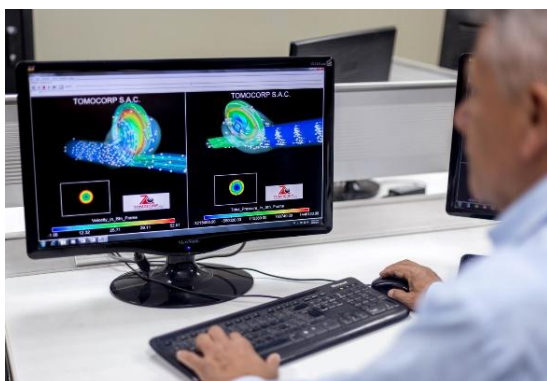
Línea Bombas Centrifugas Multietápica



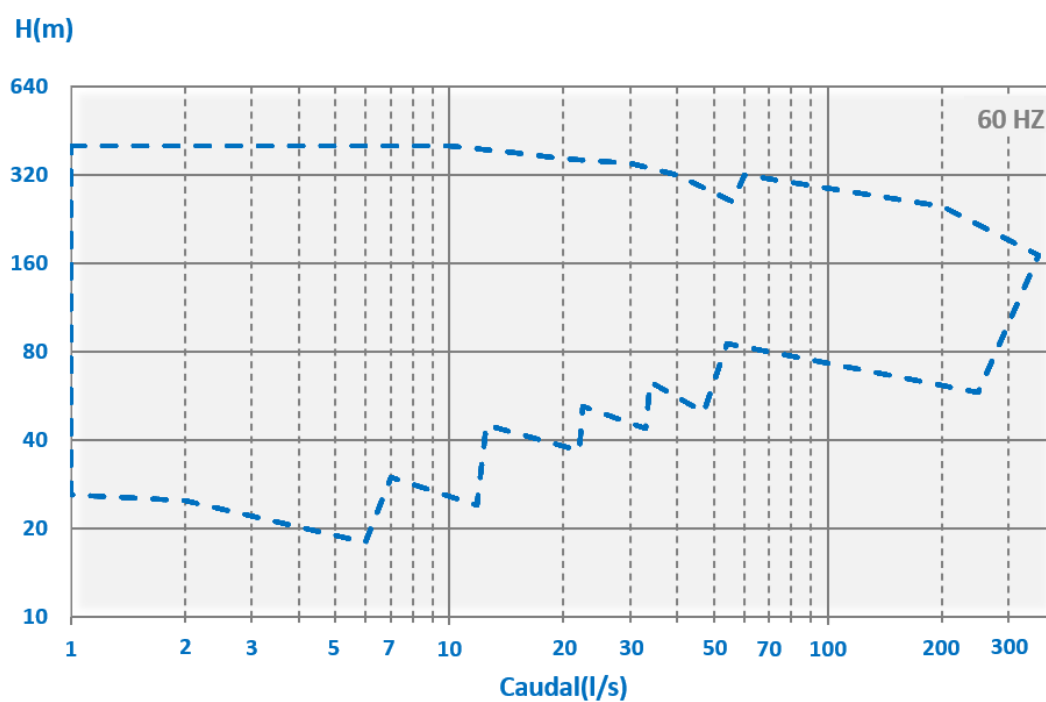
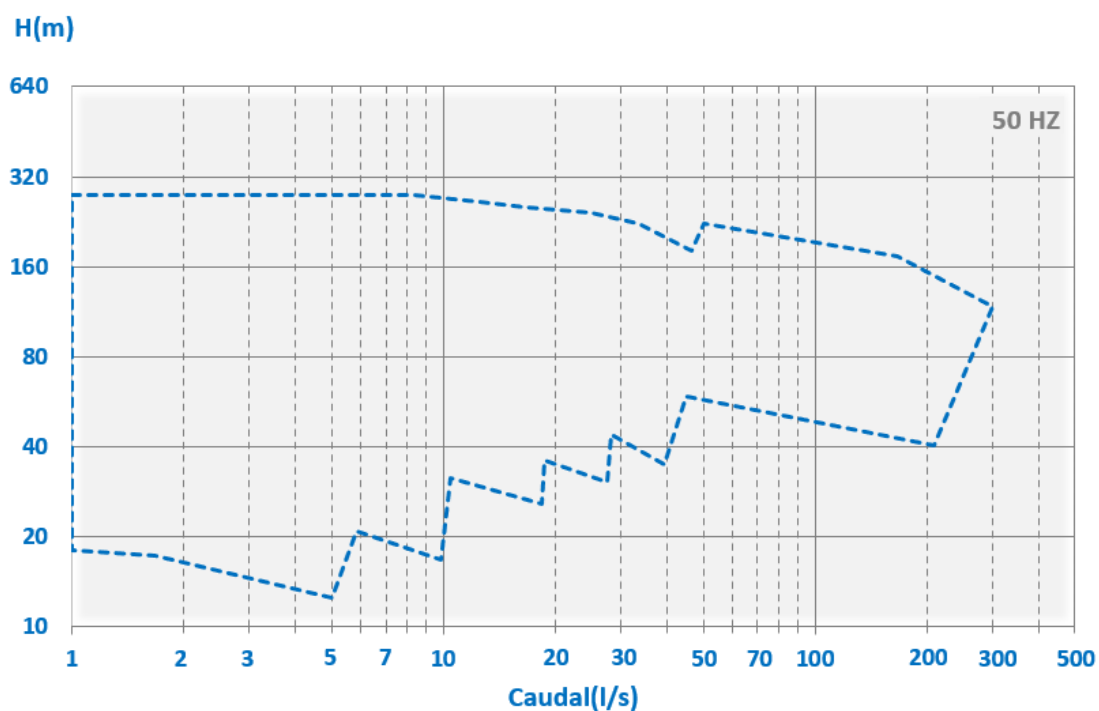
SERIE M

Con la línea de Bombas Centrifuga Múltietápica de la Serie M y nuestra amplia experiencia en ingeniería de bombeo, Akipump ofrece al mercado equipos confiables para un servicio continuo.

Nuestros equipos son diseñados con software de diseño y simulación para garantizar el buen desempeño y rendimiento, validando su curva de funcionamiento en nuestro laboratorio de pruebas, garantizando de esta manera el punto de operación ofrecido a nuestros clientes.



Gráficas de Rangos de Operación



Descripción

- Bomba Centrífuga de múltiples etapas o impulsores, diseñados para alcanzar grandes alturas de bombeo, montados uno tras otro.
- Conexiones bridadas ASME B 16.5, resistentes a altas presiones.
- El impulsor posee agujeros internos para reducir el empuje axial, además de ser balanceado dinámicamente para garantizar bajas vibraciones.
- Rotación en sentido horario (vista desde el extremo del eje bomba).
- Rodamientos lubricados en aceite garantizan una correcta lubricación y temperaturas adecuadas durante su funcionamiento.
- La caja estopera permite como opción el uso de sello mecánico tipo cartucho , diseñados para soportar la presión de bombeo.
- Configuración de montaje horizontal .
- Montada en base altamente rígida, diseñada para estar libre de vibraciones.
- Disponible en varios tamaños y combinaciones de materiales como hierro fundido gris y nodular, acero alto cromo Acero inoxidable AISI 316 y Dúplex, según el tipo de aplicación

Beneficios

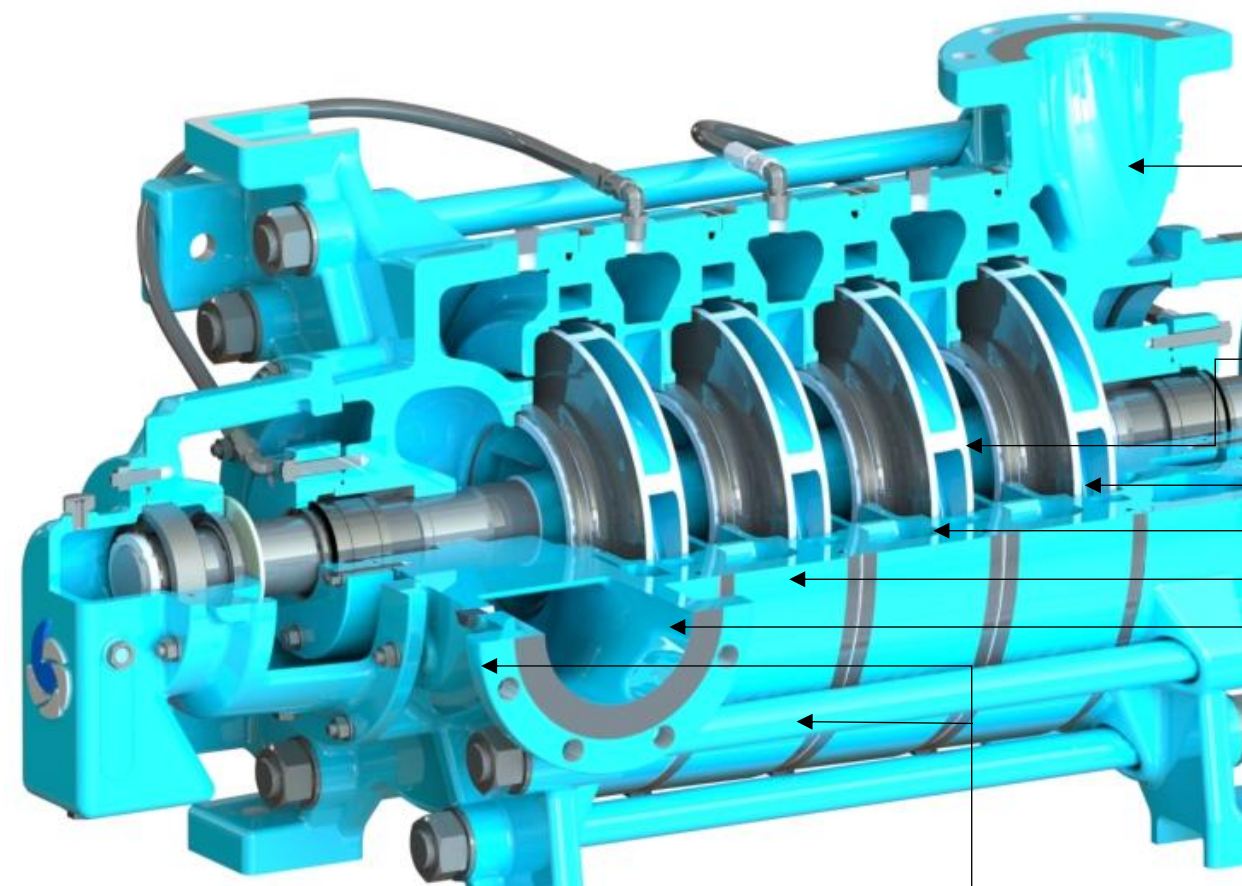
- Materiales de fabricación de alta calidad el cual garantiza gran durabilidad.
- Al ser fabricantes de nuestros equipos contamos con stock de repuestos para entrega inmediata.

Aplicaciones

- Minería
- Agua municipal
- Torres de enfriamiento
- Industria azucarera
- Petroquímica
- Industria
- Tuberías
- Generación de energía



Características Principales de Diseño



BRIDAS SUCCION Y DESCARGA

Conexiones bridadas ASME B16.5, clase 150 el cual soporta presión nominal hasta de 300 PSI y descarga clase 300, el cual soporta hasta de 700 PSI.

ANILLOS DE DESGASTE DE LA CARCASA RENOVABLES

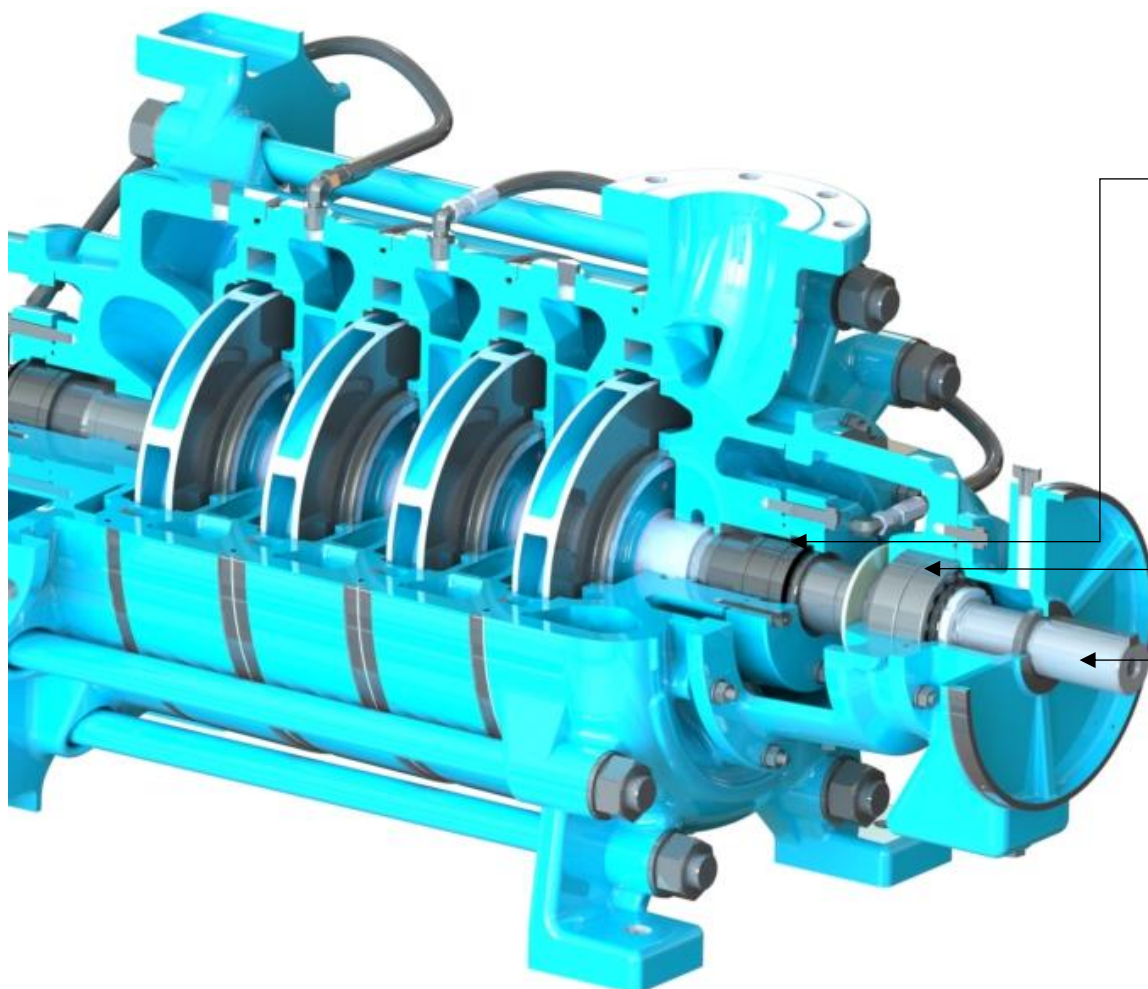
Anillos de desgaste renovables tanto en la carcasa como en el impulsor el cual tienen la función principal de proteger componentes para reducir costos, facilitan el mantenimiento de las holguras para un funcionamiento con altas eficiencias.

IMPULSORES

Diseñados para un rendimiento óptimo de larga duración, montados uno tras otro para alcanzar grandes alturas de bombeo. Impulsores balanceados dinámicamente para un suave funcionamiento con bajas vibraciones. Fabricado en diversos materiales de acuerdo a sus necesidades y tipo de aplicación. Posee agujeros para reducir el empuje axial.

CARCASAS - VOLUTA DE CARGA PESADA

Montado en patas rígidas que resisten los golpes y vibraciones, capaz de soportar altas presiones de trabajo. Fabricado en diversos tipos de materiales, según el tipo de aplicación.

**CAJA DE SELLADO**

Sello mecánico tipo cartucho, también disponible en cordón grafitado, se adaptan a cualquier tipo de aplicación.

RODAMIENTO DE EMPUJE DE DOBLE FILA

Rodamientos de empuje seleccionados para soportar altas cargas axiales y radiales en todas las bombas de la serie M. Lubricados en aceite para una excelente disipación de calor.

EJE DE CARGA PESADA

Diseñado para una mínima deflexión de eje bajo condiciones extremas, el eje se encuentra protegido para mayor vida útil por manguitos renovables.

Eje fabricado en acero inoxidable AISI 431 resistente a la corrosión y al trabajo pesado.



PERÚ:

Teléfono: (+51) 719-6000

Planta 1: Ca. Los Cedros 336, Urb. Shangrilla- Puente Piedra, Lima

Planta 2: Ca. 5, Mz. D – Lt. 5, Urb. Las Vegas Puente Piedra, Lima

Oficinas: Av. Circunvalación Golf Los Inkas 208, Santiago de Surco, Lima

E-mail: ventas@tomocorp.com