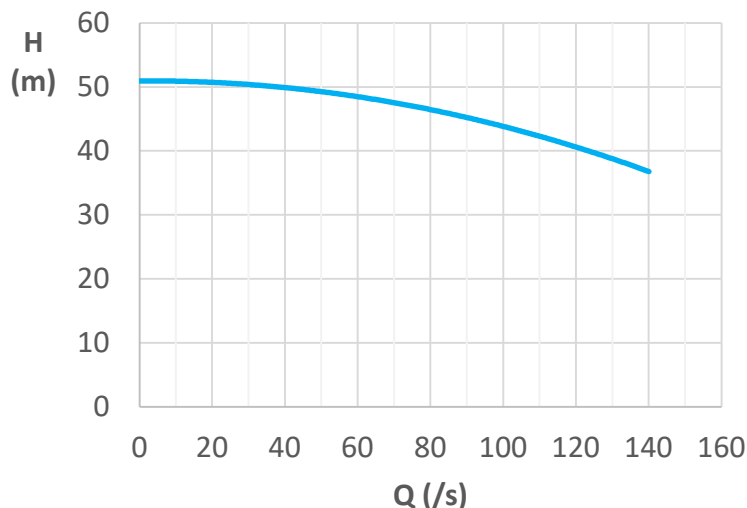


Puma SN 100 - B

50 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 100-B
Conexión de descarga	6"
Potencia nominal motor (kW/HP)	75/100
Pötencia máxima absorbida (KW)	74.3
Velocidad de giro (R.P.M.)	1450
Corriente a 380V	122 A
Corriente a 400V	115.9 A
Corriente a 500V	92.7 A
Corriente a 1000V	46.4 A
Paso de sólidos	75 mm
Peso (Kg)	880

Clasificación
Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

Motor eléctrico
Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: H

Protección
Bomba: IP 68
Sensor de humedad en la cámara de aceite
Motor: Termistores en el bobinado del estator
Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque
Y/D

Cable - SubCab de conexión
4Gx25 mm²+2x1.5 mm², longitud 20 metros*
4Gx25 mm²+2x1.5 mm², longitud 20 metros*

Conexión de descarga
* Tipo brida: Ø6"

Sellos mecánicos
Material de doble sello mecánico: Carburo de Silicio - Carburo de Silicio

Rodamientos
Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3
Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Material
Piezas fundidas: Fundición gris
Colador: Acero inoxidable AISI 304
Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431
Impulsor: Fundición nodular
Cubierta succión: Fundición gris
Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación
Máxima sumersión: 20m (66 ft)
Máxima temperatura del líquido: 40°C (104 °F)
Máximo porcentaje de sólidos: 10%
Máximo paso de sólidos: Ø75 mm
Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.