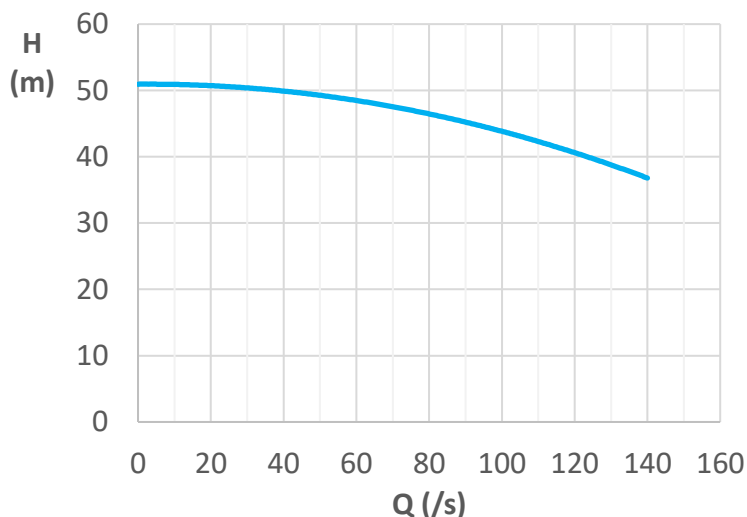


Puma SN 100 - B

60 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 100-B
Conexión de descarga	6"
Potencia nominal motor (kW/HP)	75/100
Potencia máxima absorbida (KW)	74.3
Velocidad de giro (R.P.M.)	1750
Corriente a 460V	116.7 A
Corriente a 575V	93.4 A
Paso de sólidos	75 mm
Peso (Kg)	880

Clasificación

Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: H

Protección

Bomba: IP 68
 Sensor de humedad cámara de aceite
 Termistores en el bobinado del estator
 Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque

Arrancador Y/D

Cable - SubCab de conexión

4Gx25 mm²+2x1.5 mm², longitud 20 metros* (02T)

Conexión de descarga

*Tipo brida: Ø6"

Sellos mecánicos

Material de doble sello mecánico: SIC/SIC

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3
 Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Material

Piezas fundidas: Fundición gris
 Colador: Acero inoxidable AISI 304
 Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431
 Impulsor: Fundición nodular
 Cubierta succión: Fundición gris
 Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación

Máxima sumersión: 20m
 Máxima temperatura del líquido: 40°C
 % Máximo sólidos: 10%
 Paso sólidos máximo: Ø75 mm
 Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.