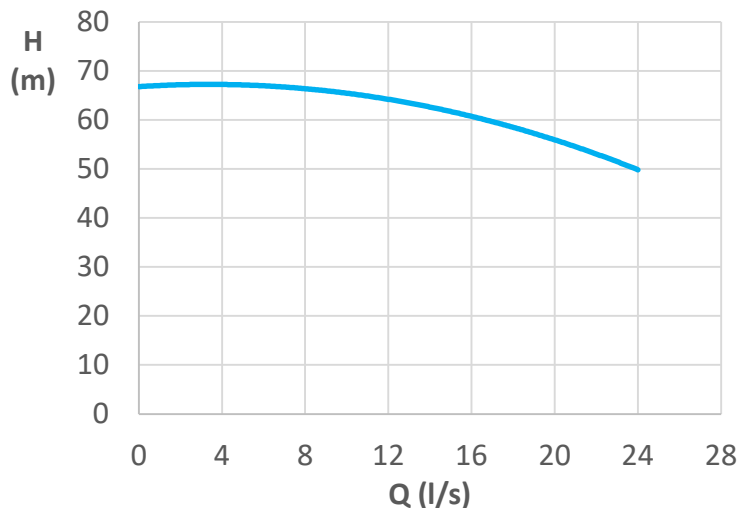


# Puma SN 40 - A

## 60 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 40-A
Conexión de descarga	3"
Potencia nominal motor (kW/HP)	30/40
Potencia máxima absorbida (KW)	29.6
Velocidad de giro (R.P.M.)	3550
Corriente a 460V	47.7 A
Corriente a 575V	38.2 A
Paso de sólidos	50 mm
Peso (Kg)	275

### Clasificación

Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

### Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: H

### Protección

Bomba: IP 68  
 Sensor de humedad en la cámara de aceite  
 Termistores en el bobinado del estator  
 Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

### Tipo de Arranque

DOL

### Cable - SubCab de conexión

4Gx16 mm<sup>2</sup>, longitud 20 metros\*  
 4Gx2.5 mm<sup>2</sup>, longitud 20 metros\*

### Conexión de descarga

\*Tipo brida: Ø3"

### Sellos mecánicos

Material de doble sello mecánico: Carburo de Silicio - Carburo de Silicio

### Rodamientos

Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3  
 Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

### Material

Piezas fundidas: Fundición gris  
 Colador: Acero inoxidable AISI 304  
 Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431  
 Impulsor: Fundición nodular  
 Cubierta succión: Fundición gris  
 Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

### Limitaciones de operación

Máxima sumersión: 20m (66 ft)  
 Máxima temperatura del líquido: 40°C (104 °F)  
 Máximo porcentaje de sólidos: 10%  
 Máximo paso de sólidos: Ø50 mm  
 Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(\*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.