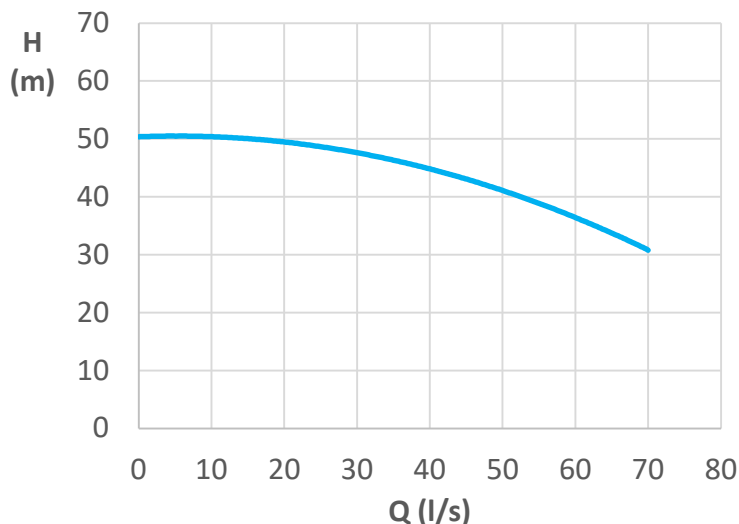


Puma SN 50 - B

60 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 50-B
Conexión de descarga	4"
Potencia nominal motor (kW/HP)	37/50
Potencia máxima absorbida (KW)	36.5
Velocidad de giro (R.P.M.)	1750
Corriente a 460V	58.7 A
Corriente a 575V	47.0 A
Paso de sólidos	63 mm
Peso (Kg)	505

Clasificación
Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

Motor eléctrico
Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: H

Protección
Bomba: IP 68
Sensor de humedad en la cámara de aceite
Termistores en el bobinado del estator
Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque
Y/D

Cable - SubCab de conexión
4Gx10 mm²+2x1.5 mm², longitud 20 metros* (02T)

Conexión de descarga
*Tipo brida: Ø4"

Sellos mecánicos
Material de doble sello mecánico: Carburo de Silicio - Carburo de Silicio

Rodamientos
Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3
Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Material
Piezas fundidas: Fundición gris
Colador: Acero inoxidable AISI 304
Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431
Impulsor: Fundición nodular
Cubierta succión: Fundición gris
Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación
Máxima sumersión: 20m (66 ft)
Máxima temperatura del líquido: 40°C (104 °F)
Máximo porcentaje de sólidos: 10%
Máximo paso de sólidos: Ø63 mm
Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.